REVAT® FORMA

DESCRIPCIÓN

REVAT FORMA es un revestimiento monocapa a base de cemento, cal aérea, áridos seleccionados, fibras especiales y diferentes aditivos que proporcionan un acabado de protección y decoración del edificio.

REVESTIMIENTO MONOCAPA MULTIACABADO

DATOS TÉCNICOS	
Conforme UNE-EN 998 -1	**OC**
Producto en polvo	
Densidad aparente	1,25 ± 0,15 g/cm^3
Partículas mayores de 2mm	≤ 2%
Reacción al fuego	Euroclase A1
Producto en pasta	
Agua de amasado	30 ± 1%
Densidad aparente	1,60 ± 0,15 g/cm^3
Temperatura de aplicación	+5ºC a +35ºC
Tiempo de vida de la mezcla	30 minutos
Producto endurecido	
Resistencia a compresión	CSIII (3,5-7,5 N/mm^2)
Absorción de agua por Capilaridad	W2 (≤ 0,2Kg/m^2·min$^{1/2}$)
Permeabilidad al agua tras ciclos climáticos	≤ 1ml/cm^2 despues 48h
Coeficiente de permeabilidad al vapor de agua	≤ 8
Adhesión tras ciclos climáticos	≥ 0,3 N/mm^2
Conductividad térmica	0,5 ± 0,1 W/m·K
Retracción	≤ 1,0 mm/m
Módulo de elasticidad dinámico	3500 ± 1000 N/mm^2

APLICACIONES

Revestimiento de fachadas aplicable directamente al cerramiento de la obra.

Sobre soportes de rehabilitación o de dudosa adherencia consultar con nuestro Departamento Técnico.

PROPIEDADES

Impermeable al agua de lluvia.

Permeable al vapor de agua, para evitar condensaciones.

Acabado altamente decorativo.

Permite diferentes tipos de acabado, tales como texturado, liso, raspado, etc.

Permite realizar veladuras y tintados con óxido.

SOPORTE

Los habituales en construcción: ladrillo cerámico, termoarcilla, bloque de hormigón, enfoscados de cemento u hormigón.

El soporte deberá estar perfectamente fraguado, resistente y limpio de polvo y grasa.

Eliminar las partes degradadas o en mal estado. En tiempo caluroso o soportes muy absorbentes, es conveniente humedecerlo previamente.

Colocar malla en las zonas en donde confluyan soportes diferentes (pilares y forjados).

Sobre soportes de hormigón liso o sin absorción se recomienda la aplicación previa de **PROPAM FIX** como puente de unión.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

1. Mezclar el **REVAT FORMA** con un 30% de agua limpia (9 litros de agua por saco de 30 Kg).
2. Amasar manual o mecánicamente hasta formar una pasta homogénea, exenta de grumos.
3. Dejar reposar el producto ya amasado durante unos 5 minutos.
4. Utilizar siempre la misma proporción de agua.

APLICACIÓN

1. Extender la pasta con llana o mediante máquina de proyección.
2. En soportes de muy diferente absorción es conveniente aplicar una primera capa a modo de imprimación.
3. Para el acabado texturado, el espesor adecuado es de unos 10 mm y es necesario el empleo de **PROPAM DESMOL** o de árido proyectado antes de proceder al grabado con el molde o rodillo deseado; recomendando ejercer una presión suave sobre el mortero de una sola pasada para evitar posibles fisuraciones.
4. Para el acabado liso, deberá aplicarse una capa de unos 7 mm de espesor, y cuando el material empiece a endurecer aplicar una segunda capa de 3 mm, fratasar la superficie y seguidamente alisar con una llana de acero inoxidable.
5. Para el acabado raspado fino, deberá aplicarse una capa de más de 12 mm, y cuando la pasta empiece a endurecer, realizar el acabado con ayuda de un raspador, y proceder a su cepillado una vez endurecido.
6. Para el acabado fratasado, deberá aplicarse una capa de 10 mm, y cuando la pasta empiece a endurecer, realizar el acabado con ayuda de un fratás o esponja. Este acabado conlleva un riesgo elevado de aparición de eflorescencias.
7. Todos estos acabados pueden tintarse al óxido, para ello se realiza una suspensión en agua de colorantes inertes resistentes a la luz ultravioleta. Se aplica mediante esponja o brocha y una vez seco se aplica una capa (acabado mate) o dos capas (acabado brillante) de **PROPAM DUR** a modo de resina de curado.
8. Para el acabado piedra proyectada, deberá aplicarse una capa de 10 mm, y antes de que la pasta forme una película, proyectar la piedra.
9. Cuando la pasta empiece a endurecer realizar el planchado de la piedra con la ayuda de una llana.
   El espesor mínimo será de 10 mm para cualquiera de los distintos tipos de acabado y viene dado por el grueso de los junquillos.

PRECAUCIONES

- No aplicar con riesgo de lluvias o heladas.
- Aplicar entre +5ºC y 35ºC de temperatura.
- No aplicar en superficies con un ángulo inferior al 10%.
- No aplicar en zonas sumergidas en agua.
- Proteger las partes bajas de los edificios mediante zócalos.
- Durante la aplicación, proteger las zonas expuestas bajo fuerte acción de la lluvia.
- El mortero monocapa no es estanco, pero confiere al soporte una impermeabilización suficiente frente a la penetración del agua de lluvia.

RENDIMIENTO

El consumo aproximado de **REVAT FORMA** es de 13 Kg/m^2 por cada cm de espesor. Las deficiencias de planeidad pueden alterar el rendimiento.

PRESENTACIÓN

En sacos de 30 Kg.

Colores: Consultar muestrario de colores.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y protegido de la humedad: 1 año.

SEGURIDAD E HIGIENE:Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL:Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2012.